

T.A.R.I.. (Tributo diretto alla copertura dei costi relativi al servizio di gestione dei rifiuti)

INFORMATIVA

Il tributo è dovuto da chiunque possieda, occupi o detenga a qualsiasi titolo, locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani.

Nel caso di utilizzo di durata non superiore ai sei mesi nel corso del medesimo anno solare, il tributo è dovuto soltanto dal possessore dei locali o delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso abitazione, superficie.

SCHEDA DI DENUNCIA PER UTENZE NON DOMESTICHE

DI INIZIO OCCUPAZIONE CON DECORRENZA DAL.....

DI VARIAZIONE CON DECORRENZA DAL.....

L'UTENTE SOTTOSCRITTO

dichiara di aver preso visione dell'informativa di cui sopra

Il sottoscritto:

COGNOME _____ NOME _____

LUOGO E DATA NASCITA _____

RESIDENTE A _____ IN VIA _____ N. _____

IN QUALITA' DI:

TITOLARE RAPPRESENTANTE LEGALE AMMINISTRATORE

DELLA DITTA/SOCIETA' _____

P.IVA _____ COD. FISCALE (se diverso) _____

CODICE ATECO attività prevalente _____

CON SEDE LEGALE IN VIA _____ N. _____ CITTA' _____

CON UTENZA (se indirizzo diverso dalla sede legale) IN VIA _____ N. _____

CITTA' _____

e-mail _____ PEC _____

telefono _____

DICHIARAZIONE INIZIO OCCUPAZIONE

- dichiara di occupare o condurre i seguenti locali ubicati in Via _____

DICHIARAZIONE VARIAZIONE

- dichiara che è intervenuta la seguente variazione:

indirizzo superficie intestatario dichiarazione rifiuti altro _____

TITOLO DELL'OCCUPAZIONE

proprietà locazione altro diritto reale di godimento

l'immobile è di proprietà di _____

COD.	CATEGORIA	MQ	METODO CONFERIMENTO RIFIUTI (sbarrare la voce relativa)		DATI CATASTALI (Categoria Fg Partic Sub)
			rifiuti recuperati tramite ditta	Rifiuti conferiti all'ecopunto	
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto				
2	Campeggi, distributori carburanti				
3	Stabilimenti balneari				
4	Esposizioni, autosaloni (magazzini)				
5	Alberghi con ristorante				
6	Alberghi senza ristorante				
7	Case di cura e riposo				
8	Uffici, agenzie, studi professionali				
9	Banche ed istituti di credito				
10	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta e altri beni durevoli				
11	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze				
12	Attività artigianali tipo botteghe (falegname, idraulico, fabbro, elettricista, parrucchiere)				
13	Carrozzeria, autofficina, elettrauto				
14	Attività industriali con capannoni di produzione				
15	Attività artigianali di produzione di beni specifici				
16	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie				
17	Bar, caffè, pasticceria				
18	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari				

19	Plurilicenze alimentari e/o miste				
20	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante				
21	Discoteche, night club				

NEL CASO DI PRODUZIONE DI RIFIUTI SPECIALI:

- si dichiara che le superfici in cui vengono prodotti i rifiuti speciali sono le seguenti (specificare se: superficie lavorazione industriale, magazzini materie prime funzionalmente ed esclusivamente collegati all'attività produttiva di rifiuti speciali oppure altre superfici ove si formano, in via continuativa e prevalente, rifiuti speciali)

LOCALI IN CUI VENGONO PRODOTTI RIFIUTI SPECIALI	Mq	DITTA A CUI VIENE AFFIDATO LO SMALTIMENTO/RECUPERO

CONDIZIONI PARTICOLARI PER L'APPLICAZIONE DELLE RIDUZIONI DEL TRIBUTO:

- 1) RIDUZIONE PER RECUPERO AUTONOMO RIFIUTI URBANI: RIDUZIONE DELL'87% DELLA TARIFFA VARIABILE NEL CASO DI SMALTIMENTO DEI RIFIUTI URBANI TRAMITE DITTA AUTORIZZATA → deve essere trasmessa la dichiarazione annuale (con relativa documentazione) entro il 31 marzo di ogni anno
- 2) RIDUZIONI PER LE UTENZE NON DOMESTICHE IN CASO DI USCITA DAL SERVIZIO PUBBLICO: riduzione 100% della tariffa variabile → la scelta deve essere comunicata entro il 30 giugno (con effetto dal 1° gennaio dell'anno successivo)

Per entrambe le riduzioni deve essere compilato l'apposito modello iniziale

Con effetto dal sono venute meno le condizioni per l'applicazione della tariffa ridotta per particolari condizioni d'uso di cui al precedente punto contrassegnato

Le informazioni sulle condizioni di erogazione del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani e la "Carta della qualità del servizio di gestione di rifiuti urbani" sono reperibili sul sito internet del soggetto gestore e sul sito istituzionale del Comune.

Ai sensi dell'art. 13 della legge n. 196/2003, i dati forniti saranno trattati, con modalità cartacee e informatizzate, esclusivamente per le finalità di applicazione dei tributi locali secondo le vigenti disposizioni di legge o regolamento

Ai sensi dell'art. 13 della legge n. 196/2003, i dati forniti saranno trattati, con modalità cartacee e informatizzate, esclusivamente per le finalità di applicazione dei tributi locali secondo le vigenti disposizioni di legge o regolamento

LUOGO E DATA _____

IL DENUNCIANTE
